

# Acero 12L14



<b>C max</b>	0.40 / 0.48%	<b>S</b>	0.26 / 0.35%
<b>Mn</b>	1.35 / 1.65%	<b>Pb</b>	0.15 / 0.35%
<b>P</b>	0.15 / 0.30%		

## Acero al Carbono 12L14

Acero 12L14 desulfurado y refosforado con adición de plomo considerado de alta maquinabilidad, la adición de plomo aumenta la maquinabilidad y ayuda a la formación de virutas cortas impartiendo un mejor acabado superficial. La adición de plomo tiene un efecto mínimo en propiedades como la resistencia a la tensión, límite de cadencia y ductilidad.

### Aplicaciones:

En partes que requieran un considerable maquinado, tales como bujes, insertos, coples, conectores y tornillería. Puede doblarse y forjarse en frío.

**Maquinabilidad:** 193% tomando el 12 12 como el 100%. Se puede utilizar velocidad de 95 mts/min.

**Soldabilidad:** Por su alto contenido de azufre no se considera soldable.

### Tratamientos Térmicos:

**Forja:** 1180° - 1230°C, enfriar en aire.

**Recocido:** 840° - 900°C, enfriar en horno.

**Templado:** No se recomienda para este acero.

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*

## Propiedades Mecánicas

Resistencia  
a la tensión  
(Kg/cm<sup>2</sup>)

Punto de  
cedencia  
(Kg/cm<sup>2</sup>)

% Elongación  
en 50.8 m.m.

% Reducción  
de área

Dureza  
Brinell

Estirado en frío  
1"Ø

5340

4920

15

50

163

Kg/cm<sup>2</sup> x 14.22 = lbs/pulg<sup>2</sup>

\*Estos valores son solo de referencia.

*Tu mejor Aleado en Aceros Especiales*