

Acero 1144



C 0.40 / 0.48% **P max.** 0.04%
Mn 1.35 / 1.65% **S** 0.24 / 0.33%
Si 0.15 / 0.30%

Acero al Carbono 1144

Acero al carbón resulfurado con alto manganeso. Este acero tiene excelentes propiedades mecánicas y buena maquinabilidad. Puede ser endurecido por inducción.

Aplicaciones:

Partes que lleven mucho maquinado y que se requiera que tengan alta resistencia a la tensión y al desgaste.

Maquinabilidad: 83% tomando a el 1212 como el 100%.

Soldabilidad: Muy difícil de soldar por su alto contenido de azufre.

Tratamientos Térmicos:

Forja: 1150° - 1200°C, enfriar en cal o cenizas.

Recocido: 760° - 815°C, enfriar en horno.

Normalizado: 870° - 950°C, enfriar en aire.

Templado: 830° - 855°C, enfriar en aceite.

Revenido: 300° - 650°C, enfriar en aire.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

Propiedades Mecánicas

	Resistencia a la tensión (Kg/cm ²)	Punto de cedencia (Kg/cm ²)	% Elongación en 50.8 m.m.	% Reducción de área	Dureza Brinell
--	--	---	---------------------------	---------------------	----------------

Estirado en frío
1"Ø

7590	6320	10	30	215
------	------	----	----	-----

Recocido
(780°C) 1"Ø

5960	3535	24	41	167
------	------	----	----	-----

iirsacero.com.mx

Normalizado
(900°C)

1"Ø	6800	4078	21	40	197
-----	------	------	----	----	-----

2"Ø	6715	3800	22	45	192
-----	------	------	----	----	-----

4"Ø	6625	3690	22	43	192
-----	------	------	----	----	-----

Templado
(840°C)

Y Revenido
(590°C)

1"Ø	7225	4785	21	52	210
-----	------	------	----	----	-----

2"Ø	7100	4570	23	56	207
-----	------	------	----	----	-----

4"Ø	6630	4060	24	54	192
-----	------	------	----	----	-----

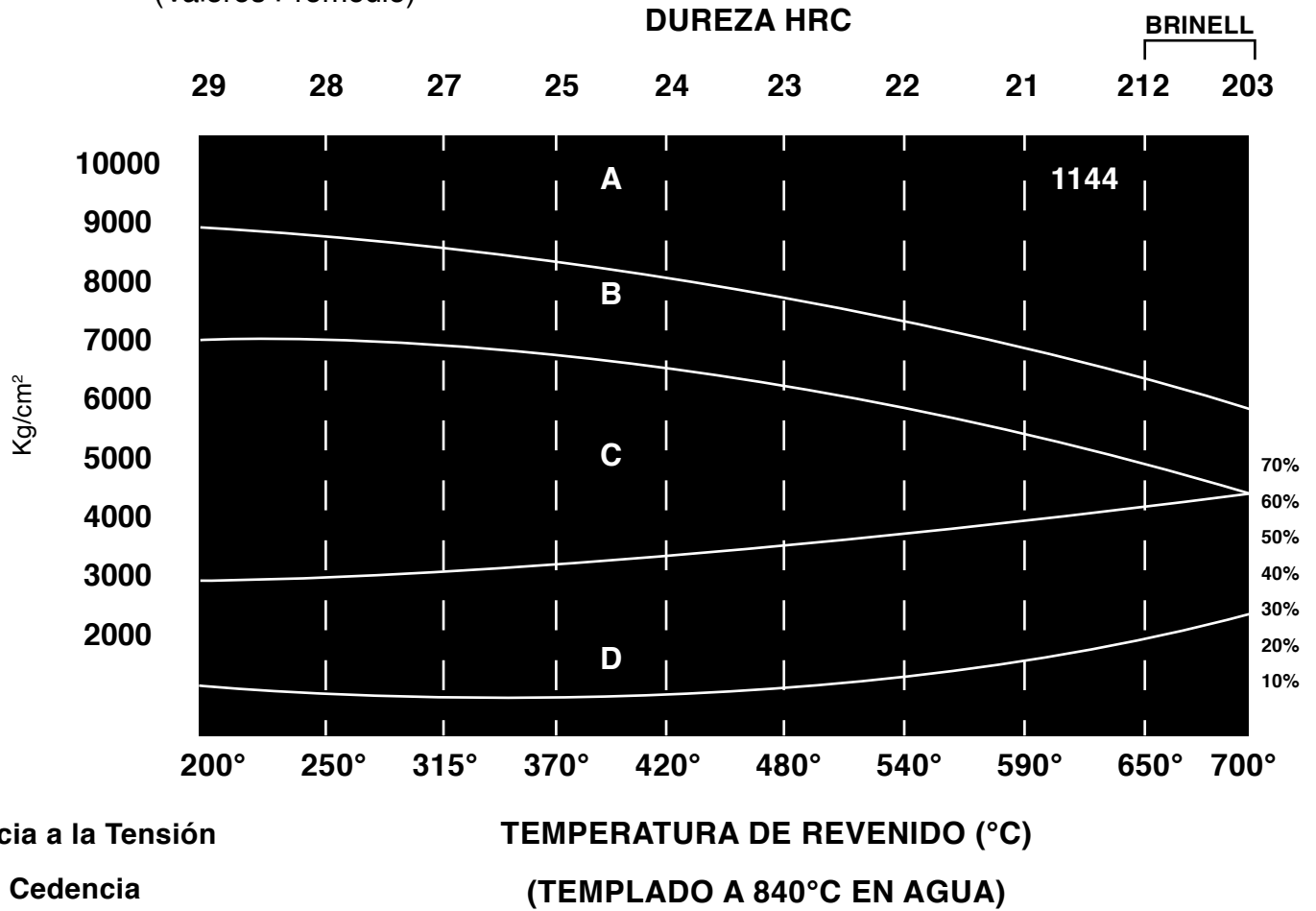
Kg/cm² x 14.22 = lbs/pulg²

*Estos valores son solo de referencia.

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales

Características Mecánicas

(Valores Promedio)



- A Resistencia a la Tensión**
- B Punto de Cedencia**
- C % Reducción de Área**
- D % Elongación**

$\text{Kg/cm}^2 \times 14.22 = \text{lbs/pulg}^2$

Tu mejor Aleado en Aceros Especiales